



Environment, Health & Safety
United Technologies Corporation

EH&S Bulletin News - Apr 2010

二零一零年四月份環保 健康及安全通訊

2009年三月份整體的安全累積工時為:
71,205 小時

問答比賽新標準

由今期開始，問答比賽的“個人大獎”的計分準則將分開「外勤員工」及「寫字樓員工」計算，以增加其競爭性及趣味性。計分準則不變：

只要你是累積全年‘參與率’及‘答中率’最高的一位同事(以每個組別計算)將會得到“年終大獎”。

外地開利意外個案

主題：3個拖板連接在一起

地點：Syracuse, NY Building TR2

事故描述

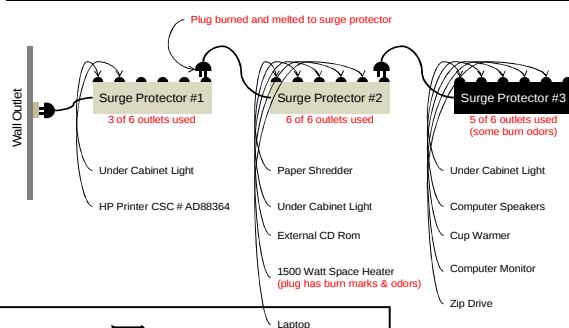
由於發生短路，導致拖板起火。

有三個拖板以串聯方式連接在一起(見圖一)。它們最高負荷為15安培，其中兩個拖板插頭位表面溶化的跡象。拖板2的插頭溶化並與拖板1的插座融合。(見圖二)。這3個拖板都在辦公室設備後面所以並不能容易被地看見。

在拖板上2插了一個1500w電暖爐的插頭並在“開啓”的狀態及有燃焦的痕跡，除此之外，還有一個暖杯器插在2號拖板上但沒有“開啓”。

在調查的過程中，有幾名員工在事發前1-2天嗅到不尋常的氣味。

3個拖板以串聯方式連接在一起



圖一



圖二

所有操作建議：

在你的位置使用非工作所需的電氣設備前須由合資格的電工批核，避免引致電力超載負荷
切勿使用拖板作為固定線路的代替品

切勿使用拖板連接高電壓的電氣設備，例如咖啡壺、冰箱、微波爐、電暖爐、烤麵包機等設備，同為高壓設備須要特定的裝置來處理。

EH&S Bulletin News Apr, 2010

4月分 環保 健康及安全通訊
第二期EH&S常識問答比賽



Environment, Health & Safety

United Technologies Corporation



- 根據公司的規定，風櫃(AHU)須貼上【N.H.C.S】標籤，其意思是甚麼？
 - 一般密閉空間
 - 非危害密閉空間
 - 危害密閉空間
- 在5S 工場整理原則下，下列哪項是「清潔」的最大意義？
 - 確保物件處於良好的備用狀態
 - 確保良好的室內空氣質素
 - 確保物件的存放依從「標準」的要求
- 使用絕緣縲絲批前，最重要是甚麼？
 - 檢查其整潔程度
 - 檢查其有效日期
 - 檢查其是否完好無缺(絕緣無割損或破爛)
 - 全部皆是
- 除提高工作場所安全健康水平外，推行「5S」還有甚麼其他好處？
 - 提高工作效率
 - 提高產品品質
 - 以上兩項皆是
- 所有關於產品安全意外事件，必須於事發後多久向EH&S部門匯報，並在48 小時內提交【產品 安全意外報告】
 - 1小時
 - 2小時
 - 24小時
- 進入密閉空間拯救暈倒的工友，應佩戴下列哪一種個人防護裝備？
 - 淨化空氣式防毒面罩
 - 供氣式呼吸器
 - 反光衣
- 若辦公室工作間接近繁忙通道，使用者會經常受到滋擾。下列哪項是理想改善方法？
 - 辦公室內禁止談話
 - 使用屏風把工作間和走廊通道隔開
 - 通道存放障礙物阻止行人通過
- 當工作環境達到 ≥ 54 熱指數時(極危險區域)，員工應作甚麼？
 - 完全停工
 - 停止高空工作 及 每10分鐘飲水一杯
 - 需要遮蔭下工作 及 每15分鐘飲水一杯
 - 不宜單獨工作 及 每20分鐘飲水一杯
- 根據公司「上鎖、掛牌的程序」，如擁有多過一個鎖頭，應作甚麼避免混亂？
 - 避免使用多把鎖
 - 將同一套的鎖頭及鎖匙標記同一記號
 - 用索帶代替用鎖頭及鎖匙
- 辦公室工作間潛在著不同種類的危害，請指出以下那一項不是其中常見的危害因素？
 - 體力處理操作
 - 通道阻塞
 - 高空工作

參加辦法：請將答案連同你的姓名、員工編號、所屬部門/組別及聯絡電話，一併交回、傳真或電郵至『環保、健康及安全部』Pinky Yau 收。(傳真號碼：26912642，電郵地址：pinky.yau@carrier.utc.com)
**** 歡迎所有開利員工參加 ****
截止日期：2010年5月14日(星期五)

員工姓名：

員工編號：

所屬部門及組別：





STOP
OBSERVE
SURVIVE



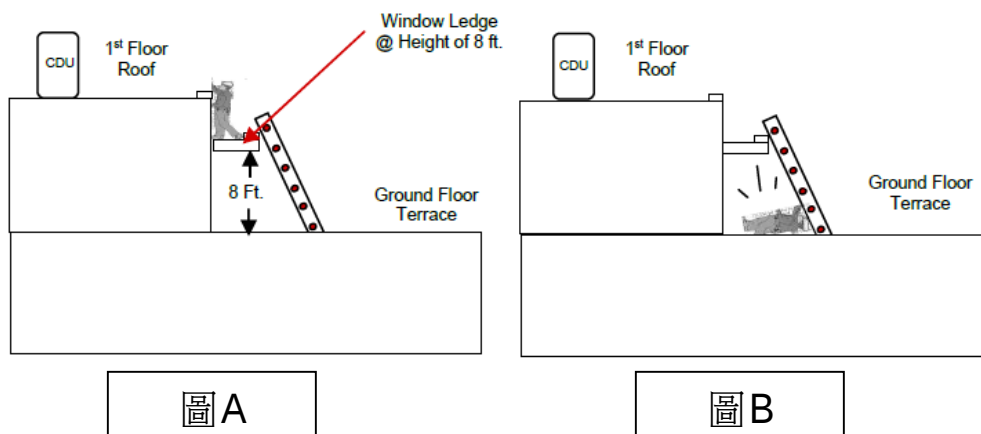
主題:死亡事故---高處墮下--非開利員工(開利經銷商)
事發地點: 印度

事故描述

他是一名開利的獨立經銷商，事發當天他在客戶工地安裝東芝 VRF。開利在這工地並不包括任何安裝及工作。

該工地是兩層的住宅樓宇，而散熱器(CDUS)位於屋頂一樓。(見圖一)，在屋頂與地下平台間有一個陽台(見圖二)由地下到達平台，但永久通道沒有提供。

爲了近距離更仔細查看該 CDU，他爬上窄小及無圍欄包圍的 8 呎高屋頂邊緣(見圖 A)但他失去平衡由邊緣位墮下至地下平台(見圖 B)，頭骨及肋骨嚴重受傷，他立即送往醫院救治，但留院後一星期死亡。



改善建議:

- 緊記按照「強制性高空工作守則」進行高空工作及採取足夠的預防措施。
- 緊記在任何高於 1.83 米或 6 英尺的工作都必須佩帶防墮保護。
- 緊記評估現場的潛在危害並採取預防措施。
- 當進入建築地盤時請盡可能避免分心(例如:將手提電話關閉)。



STOP
OBSERVE
SURVIVE



主題: Restricted Duty - 手部割傷

地點: SAMCO-Carrier, Jeddah, KSA

事故描述

員工使用磨輪切割方管。他開啟「開關掣」並開始切割，但磨輪片意外斷開兩截並撞向他的左手及界破防割手套。而他的左手拇指、食指及尾指都被磨片割傷。

斷開兩截的磨片是在案發當天早上才安裝到磨輪上。

- 員工經常使用不同規格的磨片，新的磨片(kovax - 14"x 1/8"x 1")轉速為 3800m/min，但舊磨片(Rasta - 14"x 9/64" x 1")轉速為 6000m/min.
- 機械速度 3800rpm 相當於 4245 米的表面
- 磨片的評級低於相同速度的磨片
- 磨片防護罩不能正常運作，磨片的下半部分不能完全遮蓋。



員工位置



斷開兩截的磨片



割傷的位置

所有操作建議：

- 肯定防護罩是在良好狀態下使用。
- 驗證磨片的速度等級高於磨輪。
- 培訓員工明白及理解磨片與磨輪之間速度的重要性。

Safety 1st



STOP
OBSERVE
SURVIVE
SOS

主題: 近乎命中 – 升降台翻倒，員工倒在地上

地點: Carrier HVAC工廠 ---印度

事故描述

兩名臨時員工使用升降台工作去固定 PVC 片(位於 8-13 尺)，另外兩名臨時員工在地面協助。當完成一份的 PVC 片固定後，他們準備降低時突然停電，導致升降台停在大約 7 英尺高度。當升降台的員工在降低平台時，另外兩名在地下的員工已把升降台的支撐腳收起(見圖三)。

在這時候，工廠的後備發電機啟動了，恢復升降台的電力。在升降台的操作員並沒有注意到支撐腳已關閉而且升降台已開始下降。由於支撐腳已經關閉而且升降台正在下降使平台不穩定，突然的下降更導致升降台翻倒，在升降台的員工也倒在地上。

他們立即送往醫院接受治療，引致其中一名僱員肩關節脫位而其他僱員接受急救治療



圖一



圖二



圖三

所有操作建議：

- 必須保持支撐腳及保護臂完全伸展開，直至升降工作台完全降低
- 使用平台時須遵守「強制性高空工作守則」的要求
- 確保臨時員工和承判商清楚開利的安全工作守則及程序
- 只有已授權的員工才可使用關鍵的設備
- 若沒有被授權的員工，切勿干預或觸摸機器 / 設備的安全裝置

Safety 1st